

Taśmy transportujące i pasy napędowe płaskie

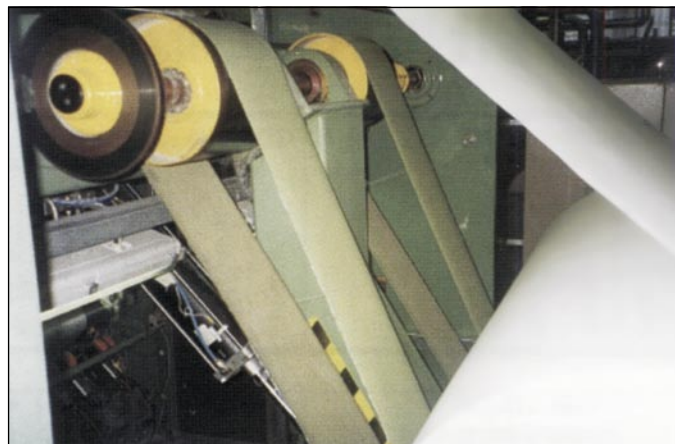
Firma Chiorino produkuje taśmy transportujące z materiałów wyjściowych, przez proces walcowania, otrzymując produkt o szerokości 2000, 3000 i 3500 mm. Standardową ofertę produkcyjną stanowi 110 różnych typów taśm, mogących dostarczyć odpowiednie rozwiązania w transporcie towarów o lekkiej i średniej masie dla każdej gałęzi przemysłu. Zakres stosowanych materiałów to poliester, poliamid, aramid i włókno szklane z powierzchniami pokrytymi: poliuretanami, PVC, elastomerami i silikonami.

Taśmy specjalnego przeznaczenia mogą być wyposażone dodatkowo w:

- przewodniki, zabieraki i fale boczne, zgrzewane metodą wysokich częstotliwości lub gorącym powietrzem;
- perforacje;
- odpowiednie profile taśm przeznaczonych dla przemysłu przetwórstwa warzyw i owoców;
- zabezpieczenie poprzez oblanie krawędzi tworzywem, dzięki czemu taśmy nadają się do transportu szczególnie przy produkcji żywności.

Cechy charakterystyczne taśm Chiorino

- Dodatki w postaci tkanin: taśmy Chiorino posiadają wzmocnienia wykonane z włókien poliestrowych, wyjątkiem jest silikon, taśmy elastyczne poliuretanowe i taśmy poliamidowe.
- HAACP – analiza niebezpieczeństw i krytycznych punktów kontrolnych. Strona transportująca taśm z poliuretanu HP zapobiega rozmnażaniu i wzrostowi bakterii towarzyszących produkcji oraz gwarantuje całkowitą odporność na tłuszcze zwierzęce i oleje do pieczenia. Taśmy te są odporne na dzia-



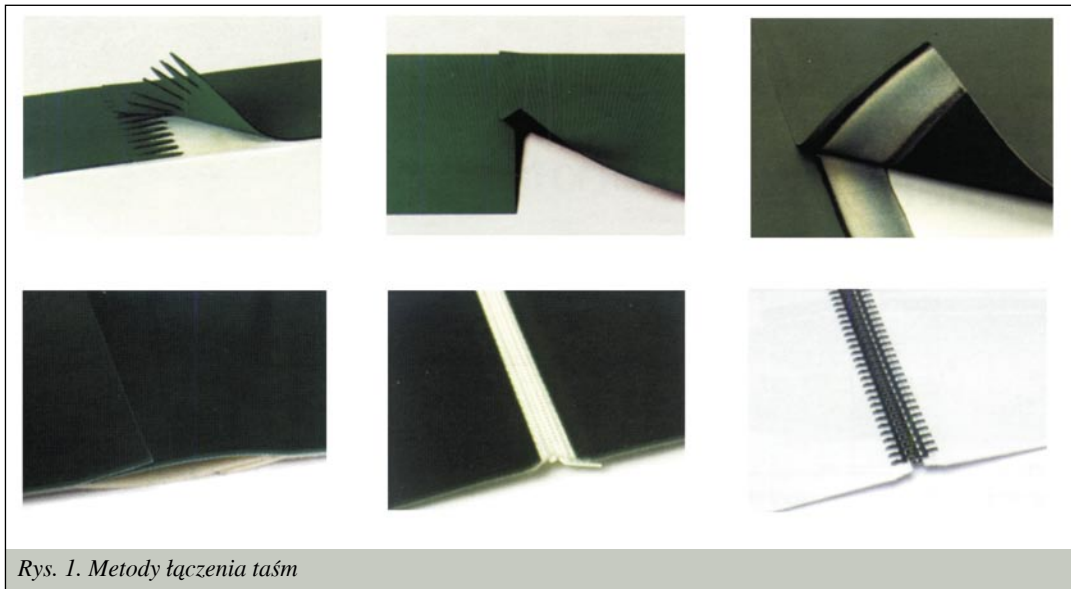
Rys. 2. Przykładowe zastosowania pasa płaskiego

- łanie hydrolizy, co sprawia, że nadają się do czyszczenia wodą i parą wodną.
- Cichobieżność: dzięki zastosowaniu spodów wykonanych z tkanin pasy uzyskały niską emisję dźwięków podczas pracy.
- Struktury sztywności kierunkowej:
 - sztywność poprzeczna;
 - sztywność wzdłużna;
 - sztywność mieszana.
- Warstwa transportująca z różnym współczynnikiem tarcia:
 - LF – powierzchnie o niskim współczynniku tarcia;
 - MF – powierzchnie o średniej wartości współczynnika tarcia;
 - HF – powierzchnie o wysokim współczynniku tarcia.

Metody łączenia taśm

Szeroki zakres sposobów łączenia taśm dostosowany jest do każdego rodzaju rozwiązań. Oto sposoby łączenia taśm:

- palcowy – metoda tradycyjna, gwarantująca niewielkie zgrubienie w miejscu łączenia oraz dokładność dopasowania i przylegania. Zapewnia to maksymalną elastyczność taśmy przesuwającej się po ostrych nieruchomych krawędziach oraz w przypadku wymaganej wysokiej wytrzymałości przy znacznym obciążeniu;
- zakładkowy – system ten ma zastosowanie do taśm termoplastycznych poliuretanowych bez wzmocnienia tkaniną;
- klinowy – specjalna metoda dla wybranych taśm i zastosowań, jako alternatywa dla tradycyjnego palcowego sposobu łączenia;
- schodkowy – specjalna metoda dla wybranych taśm i zastosowań, jako alternatywa dla tradycyjnego palcowego sposobu łączenia;
- zszywki plastikowe – niemetaliczne spinacze wykonane z tkaniny poliestrowej i spirali. Zapewnia to wysoką odporność na chemikalia, gwarantując elastyczność i krótki czas łączenia. Szczególne zastosowanie w przypadku działania promieni RTG lub wykrywaczy metali;



Rys. 1. Metody łączenia taśm

CHIORINO

1906



Chiorino Sp. z o.o. jest oddziałem Chiorino S.p.A. (Włochy), producenta:

- taśm transportujących standardowych i specjalnych,
 - pasów napędowych płaskich,
- pasów napędowo-transportujących okrągłych i klinowych,
- taśm z profilami: burtami falistymi, klinami wzdłużnymi i poprzecznymi, zabieraków o różnej geometrii profilu,
 - osłon na wałki masy włókienniczych,
 - okładzin przeciwślizgowych.

Chiorino S.p.A. posiada certyfikaty ISO 9001 i 14001.

MD MEGADYNE

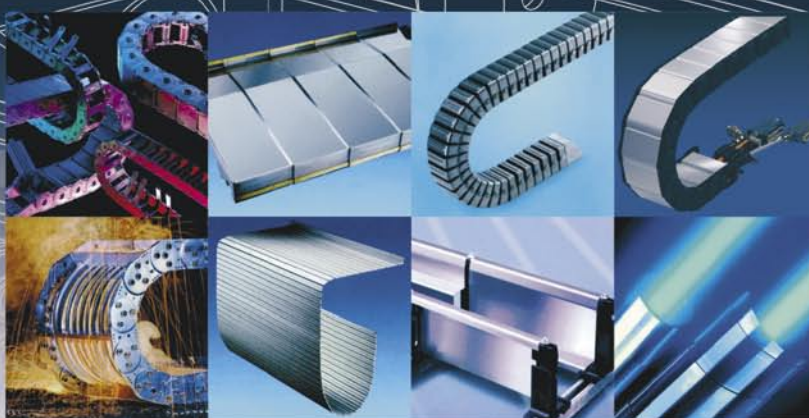


Megadyne CE Sp. z o.o. jest oddziałem Megadyne S.R.L. (Włochy), producenta:

- pasów zębatach specjalnych bezkońcowych i łączonych,
 - pasów klinowych,
 - pasów klinowych wielorowkowych,
 - pasów płaskich bezkońcowych,
- pasów z dodatkowymi pokryciami, perforacjami, profilami na powierzchni pasa,
 - kół pasowych zębatach.

Megadyne S.R.L. posiada certyfikat ISO 9001.

KABELSCHLEPP



Kabelschlepp Sp. z o.o. jest oddziałem Kabelschlepp GmbH (Niemcy), producenta:

- przewodników przewodów elektrycznych, pneumatycznych i hydraulicznych,
 - osłon roletowych, spiralnych, teleskopowych i mieszkowych,
 - zgarniaczy wiórów,
 - transporterów wiórów.

Kabelschlepp GmbH posiada certyfikat ISO 9001.

CHIORINO Sp. z o.o.
tel. (052) 348 77 08, (052) 348 77 09
fax (052) 348 77 15
Serwis 24 h: 0 507 029 621
chiorino@chiorino.com.pl www.chiorino.com.pl

MEGADYNE CE Sp. z o.o.
tel. (052) 348 77 12, (052) 348 77 13
fax (052) 348 77 15
Serwis 24 h: 0 509 336 874
megadyne@megadyne.com.pl; www.megadyne.com.pl

KABELSCHLEPP Sp. z o.o.
tel. (052) 348 77 10, (052) 348 77 11
fax (052) 348 77 15
Serwis 24 h: 0 509 336 874
kabelschlepp@kabelschlepp.com.pl www.kabelschlepp.com.pl

ul. Piękna 13, 85-303 Bydgoszcz

- zszywki metalowe – zastosowanie w przypadku wymaganej szczególnej łatwości i szybkości łączenia taśm lub kiedy łączenie jest trudne. Dostępne są w wersjach: galwanizowanej i nierdzewnej.

Pasy napędowe płaskie

Firma Chiorino produkuje duży asortyment odpornych na działanie temperatur, oleju, pyłu oraz odpornych na ścieranie pasów płaskich o wysokiej trwałości i sprawności działania (do przenoszenia dużych mocy). Stosowane są one w układach napędowych wieloosiowych lub krzyżowych, na torach rolkowych, dla niskich, średnich i wysokich klas przenoszonych mocy we wszystkich branżach przemysłowych, a w szczególności:

- w przemyśle graficznym i papierniczym;
- w automatyzacji usług pocztowych;
- w przemyśle tekstylnym;
- w przemyśle opakowań;
- w przemyśle drzewnym;
- w napędach głównych różnego rodzaju obrabiarek i maszyn.



Rys. 3. Przykładowe zastosowania pasów okrągłych

Można wyróżnić następujące rodzaje pasów:

- a) pasy z kordem poliamidowym, kordem poliestrowym z powłoką z poliuretanu, elastomeru lub ze skóry;
- b) pasy z kordem poliestrowym i z powłoką z poliuretanu termoplastycznego;
- c) pasy z kordem aramidowym i z powłoką z poliuretanu.

Pasy bezkońcowe z elastomerem MF

Szeroka oferta tych pasów znajduje zastosowanie w wielu branżach przemysłowych (przemysł papierniczy, opakowania, automatyzacja usług pocztowych).

Własności pasów MF:

- brak połączeń – wszystkie pasy produkowane są jako bezkońcowe, dzięki czemu zapewniona jest absolutnie równomierna powierzchnia zewnętrzna i ujednoczony współczynnik tarcia;
- równa grubość pasa na całej jego długości;
- doskonała stabilność wymiarów dzięki zastosowaniu kordu wykonanego z poliestru, a także wysoka wytrzymałość na rozciąganie.

Powłoka z elastomeru odznaczająca się doskonałym potencjałem regeneracji jest dostarczana w zależności od zastosowania iżądanego współczynnika tarcia w następujących kolorach i z następującymi parametrami twardości:

- L – kolor malinowy, 35 Shore'a;
- R – purpura, 45 Shore'a;
- B – kolor beżowy, 50 Shore'a;
- GR – szary, 55 Shore'a.

Pasy okrągłe i klinowe wykonane z poliuretanu

Pasy o przekroju okrągłym lub klinowym firmy CHIORINO wykonane z poliuretanu osiągnęły szerokie pole potencjalnych zastosowań eksploatacyjnych. Powodują to ich cechy, takie jak łatwość transmisji mocy przy niskich i średnich prędkościach, łatwość realizacji układów doprowadzających itd. Pasy tego typu odznaczają się wyjątkową wytrzymałością na rozrywanie, odpornością na ścieranie i zginanie. Wszystkie pasy kształtowe mają bardzo dużą odporność na działanie olejów, smarów i chemikaliów. Odporne są również na pył, kurz, zanieczyszczenia i wilgotność. Dopuszczalna temperatura robocza zawiera się w granicach pomiędzy – 20 a + 60°C.

Pasy okrągłe serii RU są koloru zielonego i posiadają szorstką powierzchnię zewnętrzną, ale na życzenie można je wyprodukować także z gładką powierzchnią zewnętrzną.

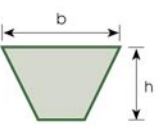
Wszystkie pasy klinowe są jasnozielone, a twardość Shore'a wynosi 92 A.



CHIORINO Sp. z o.o.

ul. Piękna 13, 85-303 Bydgoszcz
tel. 052-348 77 08
052-348 77 09
fax 052-348 77 07
e-mail: chiorino@chiorino.com.pl

PASY OKRĄGŁE SERII "RU"							
Średnica [mm]	Przekazywana moc znamionowa [kW] - napężenie 8%				Dynamiczne obciążenie wału [N]		Minimalna średnica koła [mm]
	prędkość [m/sek]				4%	8%	
	2,5	5	10	15			
2	0,01	0,02	0,04	0,06	5,8	9	15
3	0,02	0,05	0,07	0,12	13	21	20
4	0,04	0,08	0,16	0,23	23	36	35
5	0,06	0,13	0,25	0,37	35	58	45
6	0,09	0,18	0,36	0,50	52	85	50
7	0,12	0,25	0,50	0,75	70	115	60
8	0,17	0,35	0,70	0,90	90	150	70
10	0,27	0,55	1,05	1,50	140	230	80
12	0,40	0,80	1,50	2,00	210	330	100
15	0,58	1,15	2,00	3,30	320	520	130

PASY KLINOWE				
	Profil	Wymiary b x h [mm]	Dynamiczne obciążenie wału 8% [N]	Minimalna średnica koła pasowego [mm]
		8 x 5	8 x 5	16
	10 x 6	10 x 6	28	35
	13 x 8	13 x 8	45	45
	17 x 11	17 x 11	62	50